

Möglichkeiten der Parzer Gruppe (Stand Feb. 2026)

	anke		hcwb		strötzel		haslinger		hartchrom t	
	Abmessungen in mm	Gewicht in kg	Abmessungen in mm	Gewicht in kg	Abmessungen in mm	Gewicht in kg	Abmessungen in mm	Gewicht in kg	Abmessungen in mm	Gewicht in kg
Beschichtungen										
Chemisch Nickel	1.200 x 2.500 x 2.000	3 200	1.500 x 730 x 1.500 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	2 500	1.350 x 730 x 3.800	5 000	2.200 x 2.100 x 700	8 000		
Chemisch Nickel (ALU)	1.100 x 250 x 600	3 200			1.000 x 400 x 1.800	500				
Galvanisch Nickel			Ø 2.000 x 5.000 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	10 000						
Hartverchromen	Ø 1.200 x 6.000	20 000	Ø 3.200 x 13.000	25 000	Ø 600 x 4.800	10 000	Ø 250 x 6.000 Ø 1.300 x 4.500	5 000 10 000	Ø 920 x 3.400	6 400
PTFE / Bornitrid - Einlagerung	Ø 800 x 6.000	4 000	Masse produktabhängig - nach Absprache möglich							
Mechanische Bearbeitung										
Polieren										
Industriepolieren	Ø 520 x 6.000	4 000	Ø 3.200 x 12.000	25 000	Ø 600 x 5.000	3 000	Ø 650 x 5.000	2 000		
Bandpolieren	Ø 800 x 6.000	4 000	Ø 3.200 x 12.000	25 000	Ø 600 x 5.000	3 000				
Elektropolieren										
Schleifen										
Bandschleifen	Ø 800 x 6.000	4 000	Ø 3.200 x 12.000	25 000	Ø 600 x 5.000	3 000	Ø 730 x 5.500	2 500	Ø 500 x 2.500	2 200
Innenschleifen			Ø 1.000 x 500 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	2 000	Ø 500 x 500	1 000				
Schleifen in Lagern			Ø 3.200 x 12.000	25 000	Ø 500 x 3.800	3 000			Ø 1.036 x 4.500	7 500
Schleifen spitzenlos			Ø 160 x 6.500		Ø 3 - 80 x 500					
Schleifen zwischen Spitzen	Ø 800 x 6.000	5 000	Ø 1.200 x 5.000	10 000	Ø 500 x 3.800	3 000	Ø 710 x 4.000 Ø 500 x 6.000	1 200 1 600	Ø 1.036 x 4.500	6 000
weitere mechanische Bearbeitungen										
Dehydrieren	Ø 800 x 6.000	4 000	Ø 3.200 x 12.000	25 000	3.800 x 1.350 x 1.000	5 000	bis 3.500	3 000		
Drehen	Ø 1.100 x 6.000	5 000	Masse produktabhängig - nach Absprache möglich							
Präzisionshonen	Ø 300 x 5.000	1 000			Ø 550 x 5.500	1 000				
Strahlen	Ø 1.100 x 6.000	5 000	Ø 3.200 x 12.000	25 000						

Spezialitäten der Parzer Gruppe (Stand Feb. 2026)

anke	hcwb	strötzel	haslinger	hartchrom t
Chemisch Nickel Hartchrom Kombinationsschichten (u.a. Aluminiumlegierungen)		Chemisch Nickel Hartchrom Kombinationsschichten (u.a. Aluminiumlegierungen)	Chemisch Nickel Hartchrom Kombinationsschichten	
Spiegelhochglanzpolieren $\varnothing 500$ Ra <math><0,004 \mu\text{m}</math> Rmax <math><0,03 \mu\text{m}</math>	Spiegelhochglanzpolieren Ra <math><0,004 \mu\text{m}</math> Rmax <math><0,03 \mu\text{m}</math>			
Dehydrieren	Dehydrieren	Dehydrieren		
Präzisionshonen		Präzisionshonen Ra 0,03 μm		Kreuzfinieren
AMS Hard-Tef (Hartchrom + PTFE /Bornitrid) Ni-Tef (Chemisch Nickel + PTFE/Bornitrid) Elox-Tef (Harteloxal + PTFE/Bornitrid)	Durit®-Teflonchrom, Durit®-BlackSky, Hochleistungs-Elektrolyt für erhöhten Korrosionsschutz und Härte bis 1100 HV			
mechanisch mattierte Hartchromschicht	mechanisch mattierte Hartchromschicht			
	Struktur-, Satin- und Glattbänder bis 3m breit und 19m lang neu und zur Aufarbeitung		Innenverchromung von Extrusionswerkzeugen	
	Eigene Werkstatt mit Modellbau für komplexe Bauteile wie Blasköpfe, Breitschlitzdüsen, Ringkolben, Zellenräder und Formen aller Art		Schnecken schleifen/ verchromen/ polieren	
	Elektrolytisch Matt-Hartchrom CFK-/GFK-Hartverchromung			Hartchromautomat
Selectron®	Selectron®	Selectron®	Selectron®	